

PROPOSICIÓN No. 125

Solicito a la honorable plenaria adicionar a la proposición en la que fue citado el Secretario de cultura, que radiqué el día lunes 01 de junio de 2020, con el fin de que citemos igualmente al Director de CORFECALI, para que responda el siguiente cuestionario:

- 1. Explique y presente el Plan estratégico de mercadeo y ventas para los eventos de la ciudad de Cali, por ejemplo la Feria de Cali y el Festival Petronio Álvarez.*
- 2. ¿Del presupuesto presentado para realizar la feria de Cali virtual, explique detalladamente porque y para que este presupuesto, teniendo en cuenta el estado actual de la ciudad por causa de la Pandemia Covid 19?*
- 3. Explique cuál será la fuente de financiación de los 8 mil millones que vale el mantenimiento de Corfecali y que gestión ha hecho usted para la consecución de los recursos.*
- 4. ¿Cuál es su perfil y experiencia profesional? ¿Cuenta con experiencia en eventos nacionales e Internacionales?*
- 5. Explique y presente el perfil de la gente contratada por usted en los cargos de alta responsabilidad y experiencia en Corfecali.*

H.C. MILTÓN FABIAN CASTRILLON RODRIGUEZ.